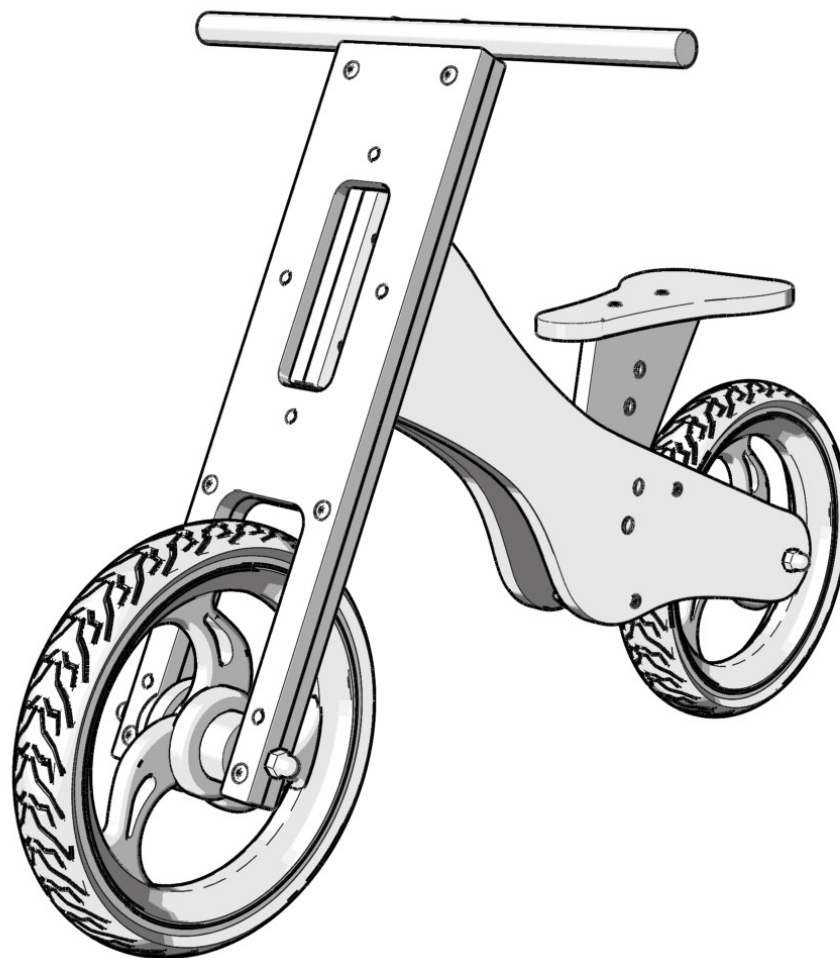




dude / woodbike

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

MAGGIO 2014 - V_0.9



FABLAB
FAENZA

autore:
costantino montanari



• INVENTARIO PEZZI FRESATI	5
• INVENTARIO MINUTERIA	6
• ISTRUZIONI DI MONTAGGIO	
PASSO 1	7
PASSO 2	8
PASSO 3	13
PASSO 4	15
PASSO 5	19
• UTILITY	24

Prima di iniziare questo progetto è bene preoccuparsi di recuperare le ruote.

Si possono recuperare in molti modi: biciclette classiche (a pedali) per bambini che montano le 12 pollici.

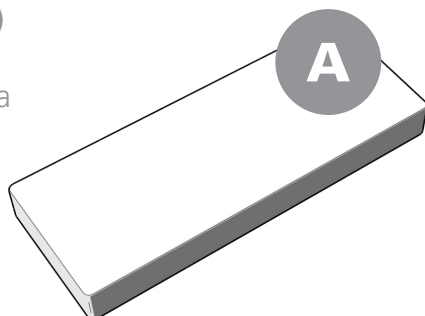
Si possono recuperare in demolizione.

Si possono recuperare da chi vende o ripara biciclette.

Il consiglio, per ridurre gli errori nella replicazione del progetto è quello di acquistarle sul sito *www.babymoto.it* assicurandosi di acquistare ruote da 12 pollici.

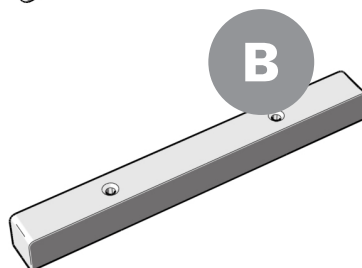
PEZZO A: (1X)

base slitta
regolazione sella



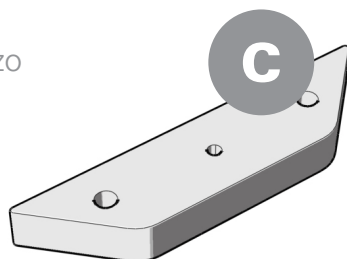
PEZZO B: (2X)

binario slitta



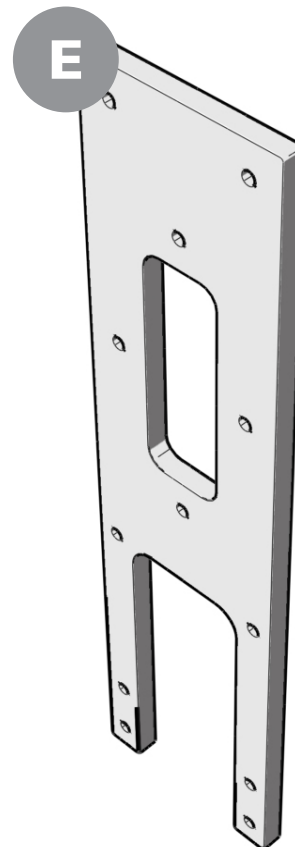
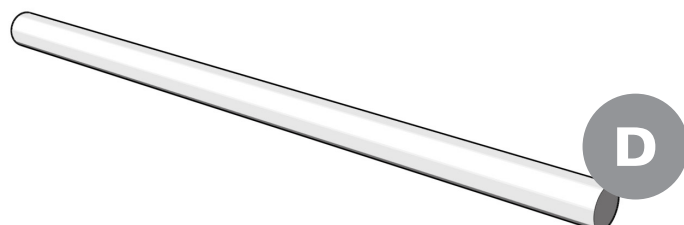
PEZZO C: (4X)

fissaggio perno sterzo



PEZZO D: (1X)

manubrio: ricavato dal manico di una scopa di saggina.

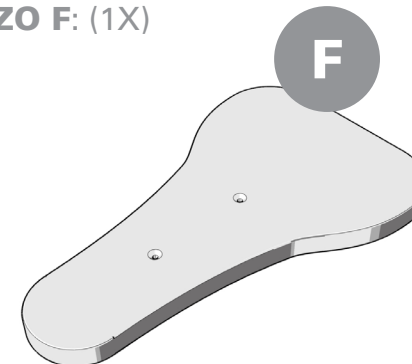


PEZZO E: (2X)

forcella

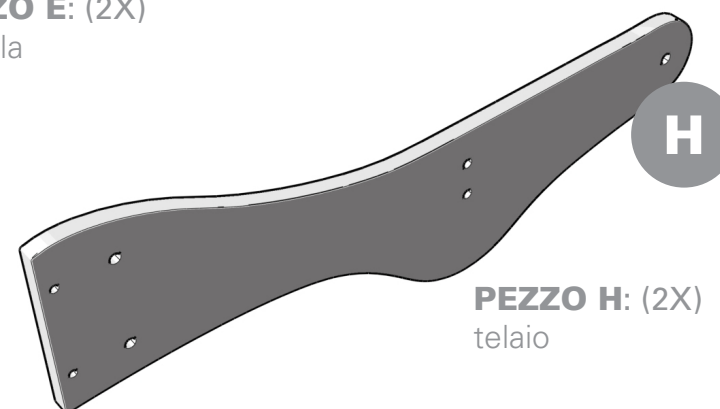
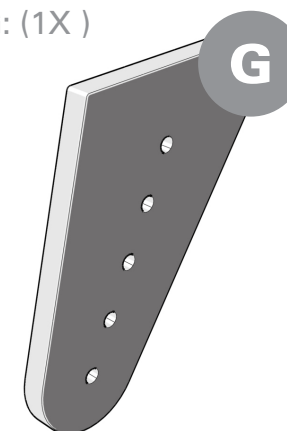
PEZZO F: (1X)

sella



PEZZO G: (1X)

piantone
sella

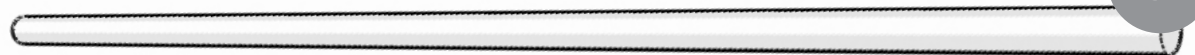


PEZZO H: (2X)

telaio

minuteria a: (1X)

perno sterzo.
Ø 4 mm x 180 mm



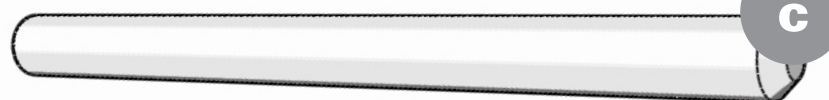
minuteria b: (1X)

perno ruota anteriore.
barra filettata alle estremità.
Ø 8 mm x 140 mm



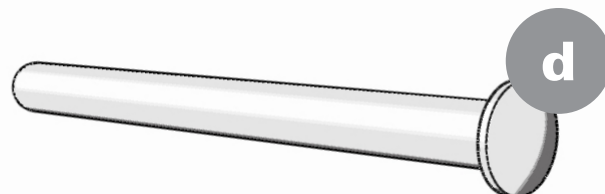
minuteria c: (1X)

perno ruota posteriore.
barra filettata alle estremità.
Ø 8 mm x 100 mm



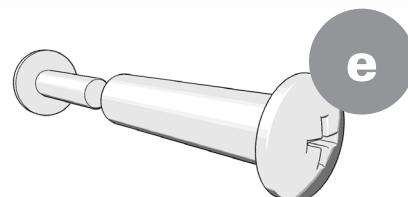
minuteria d: (2X)

perno fissaggio sella.
Ø 6 mm x 70 mm



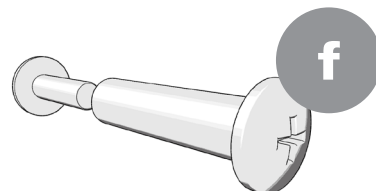
minuteria e: (2X)

viti testa piatta.
M 6 mm x 30 mm



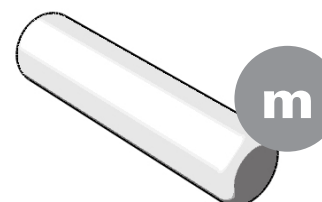
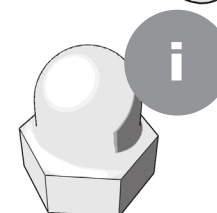
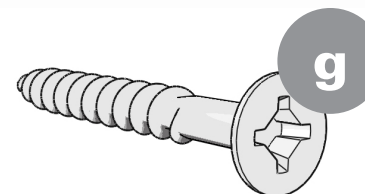
minuteria f: (6X)

viti testa piatta.
M 6 mm x 25 mm



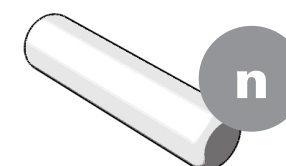
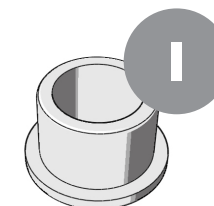
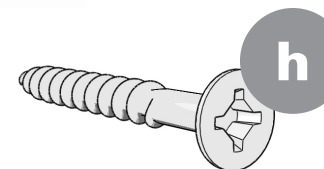
minuteria g: (8X)

viti svasate autofilettanti.
M 3 mm x 40 mm



minuteria h: (4X)

viti svasate autofilettanti.
M 3 mm x 30 mm



minuteria i: (2X)

dado stondato.
Ø 10 mm

minuteria l: (10X)

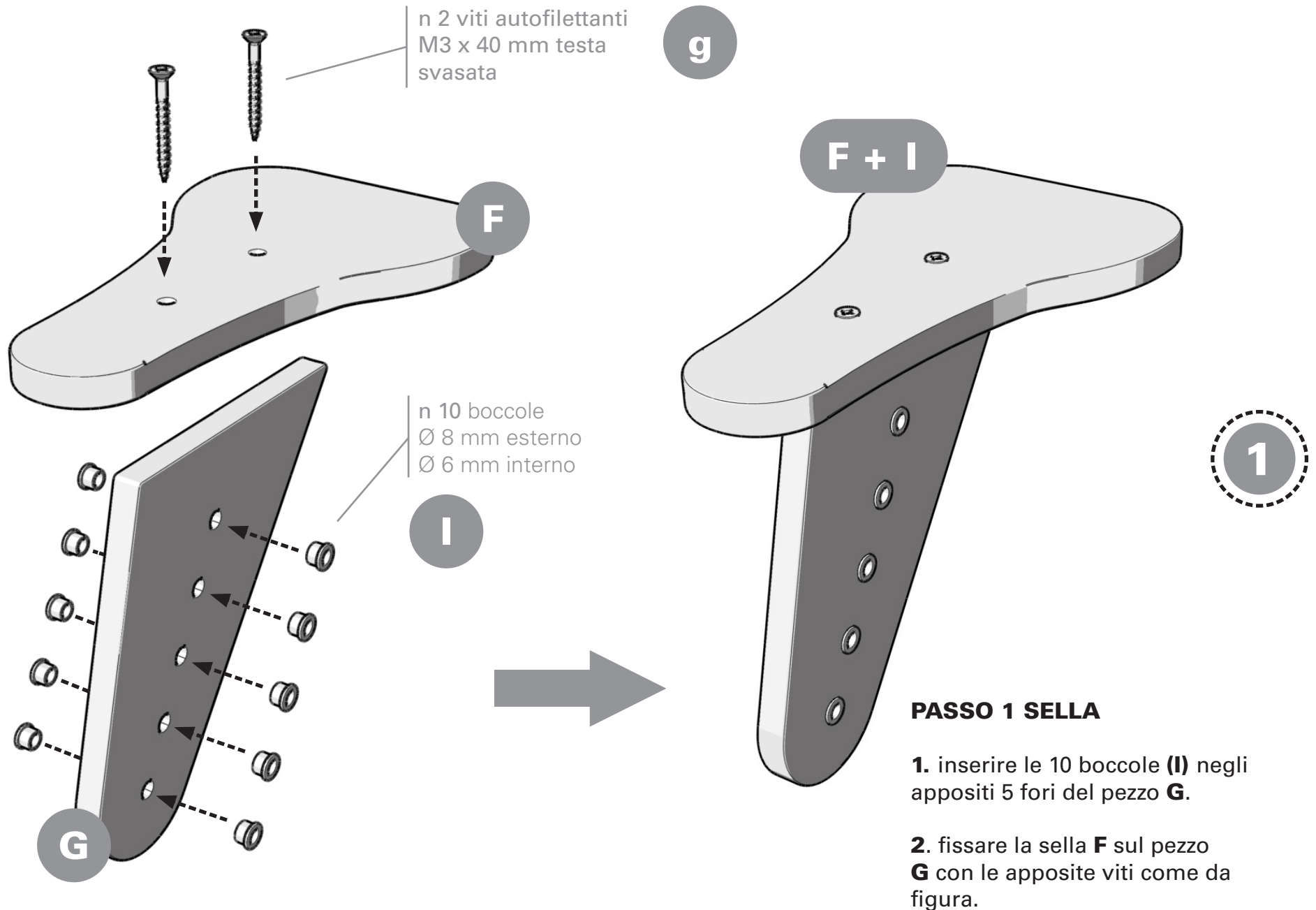
boccola Ø 8 mm esterno
Ø 6 mm interno

minuteria m: (6X)

tappo in legno.
Ø 8 mm x 25 mm

minuteria n: (2X)

tappo in legno.
Ø 6 mm x 30 mm

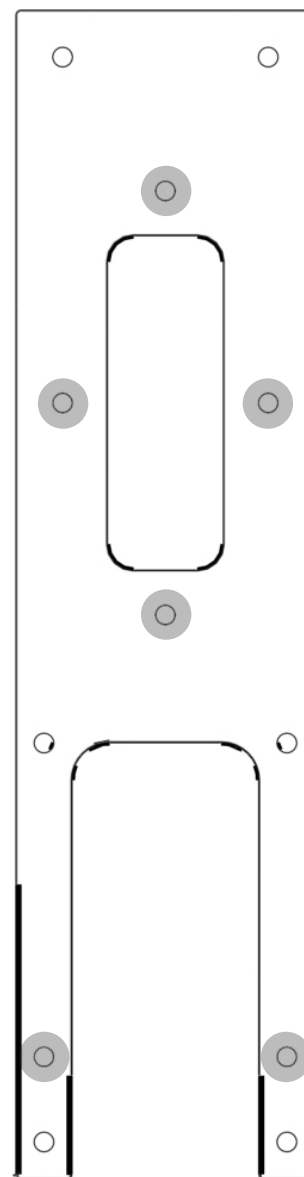
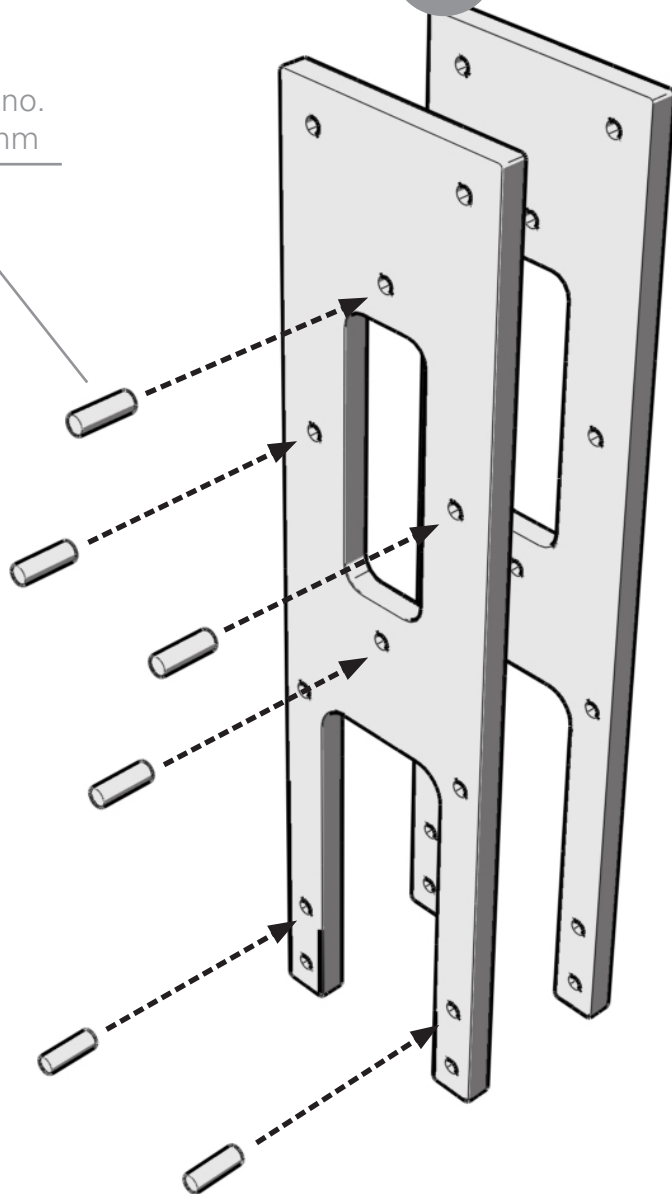


2

n

n 6 tappo in legno.
Ø 8 mm x 25 mm

E



●
segnaposto in
piano dei 6 tappi
in lungo.

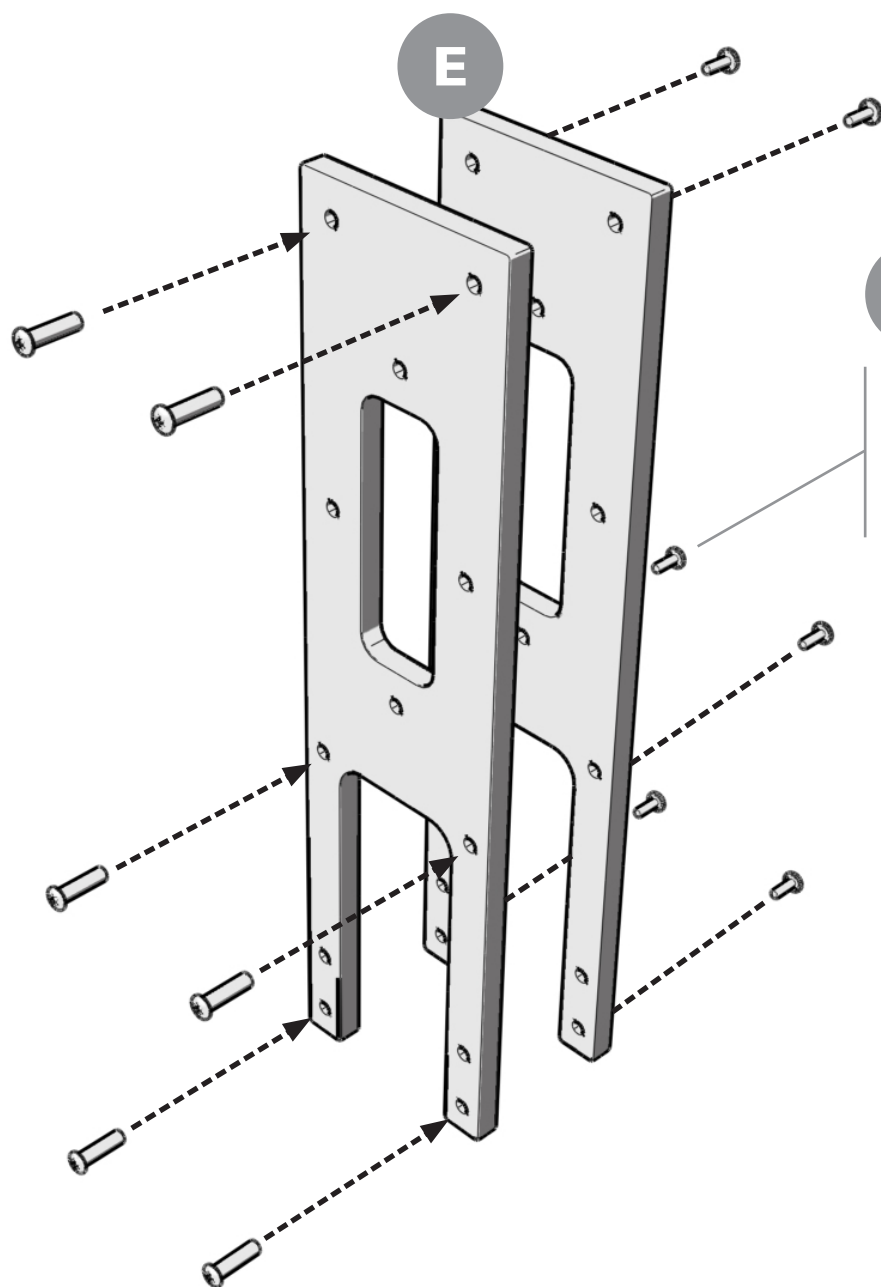
PASSO 2 FORCELLA

1. inserire i 6 tappi di legno (**n**)
nei 6 fori del pezzo **E**. (pag. 8)

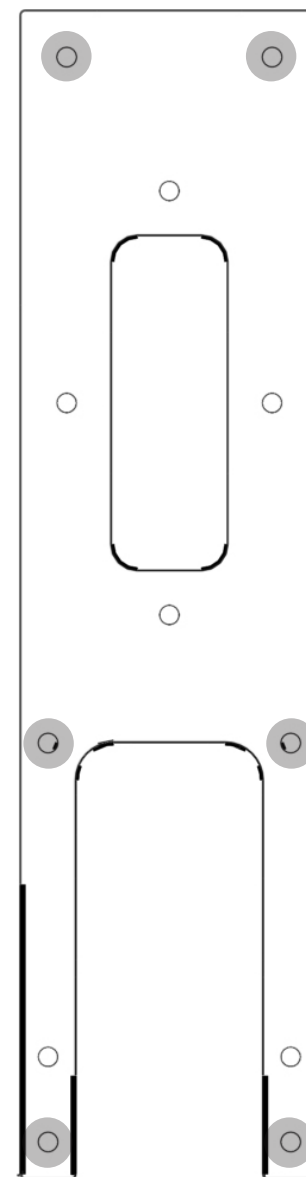
NB.:
per non sbagliare seguire la
figura a destra e posizionando i
tappi su cerchi girigi della figura
in piano.

2. inserire le 6 viti testa piatta (**f**)
nei 6 fori del pezzo **E**. (pag. 9)

NB.:
per non sbagliare seguire la
figura a destra e posizionando i
tappi su cerchi girigi della figura
in piano.

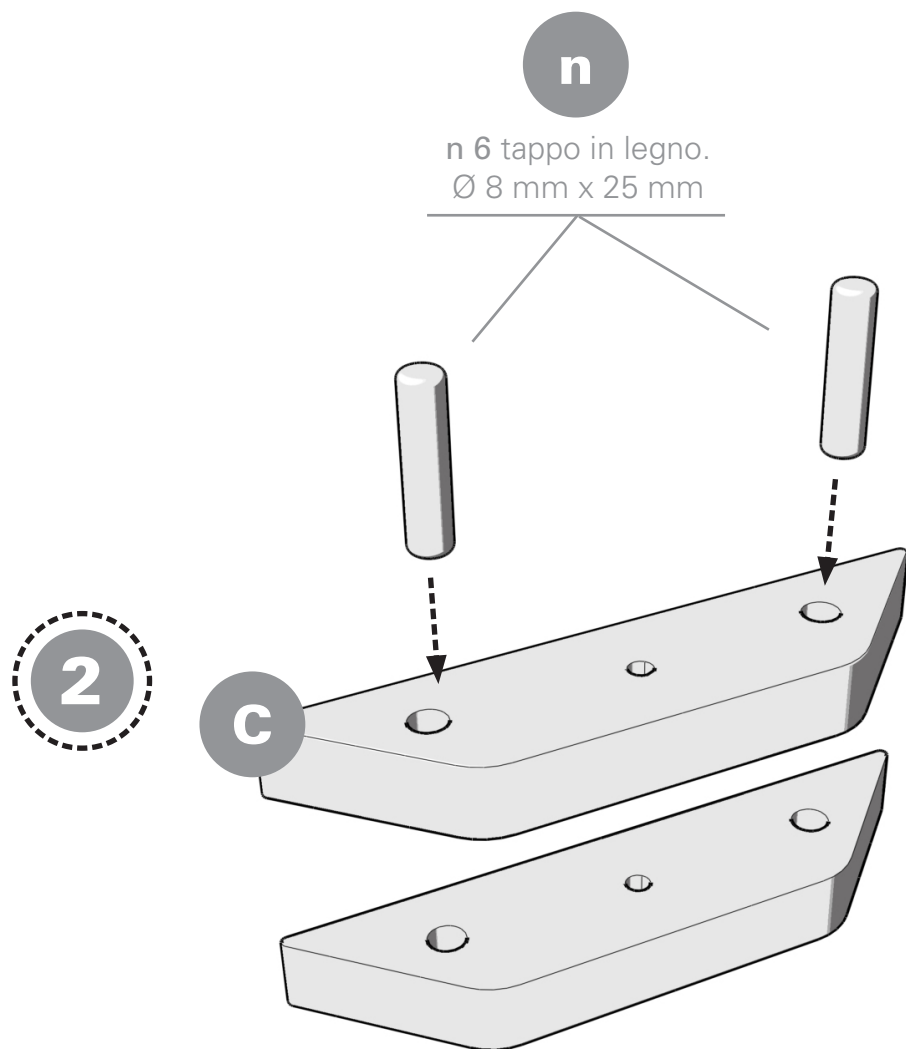


n 6 M 6 mm x 25 mm
viti testa piatta.
(maschio - femmina)



segnaposto in
piano delle 6 viti
testa piatta

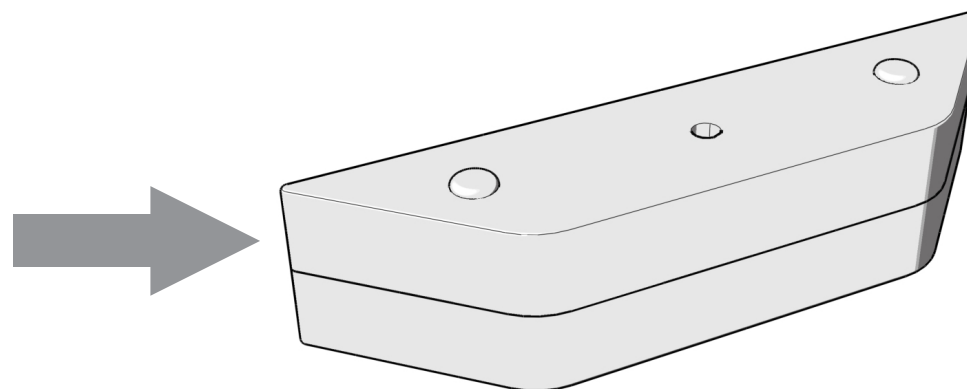
2



3. inserire 2 tappi di legno (**n**) nei 2 fori del due pezzi **C**, che saranno posizionati una sopra l'altro come in figura.

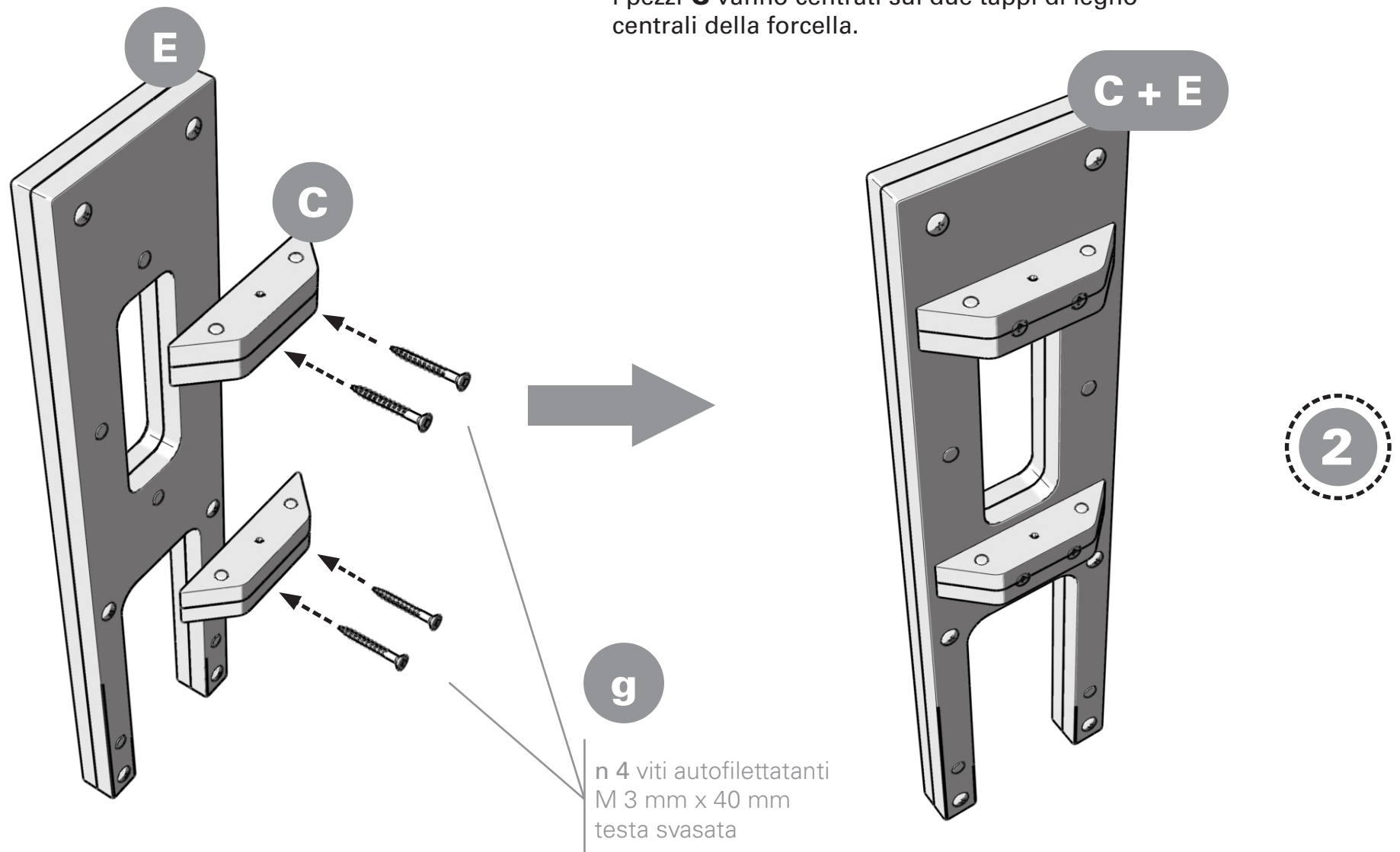
Questa operazione andrà compiuta per due volte, ottenendo due pezzi come quello infigura qui sotto.

4. posizionare i due pezzi **C** sul pezzo **E** come in figura e fissarli con le 4 viti **g**. (pag 11)



NB:

i pezzi **C** vanno centrati sui due tappi di legno centrali della forcina.

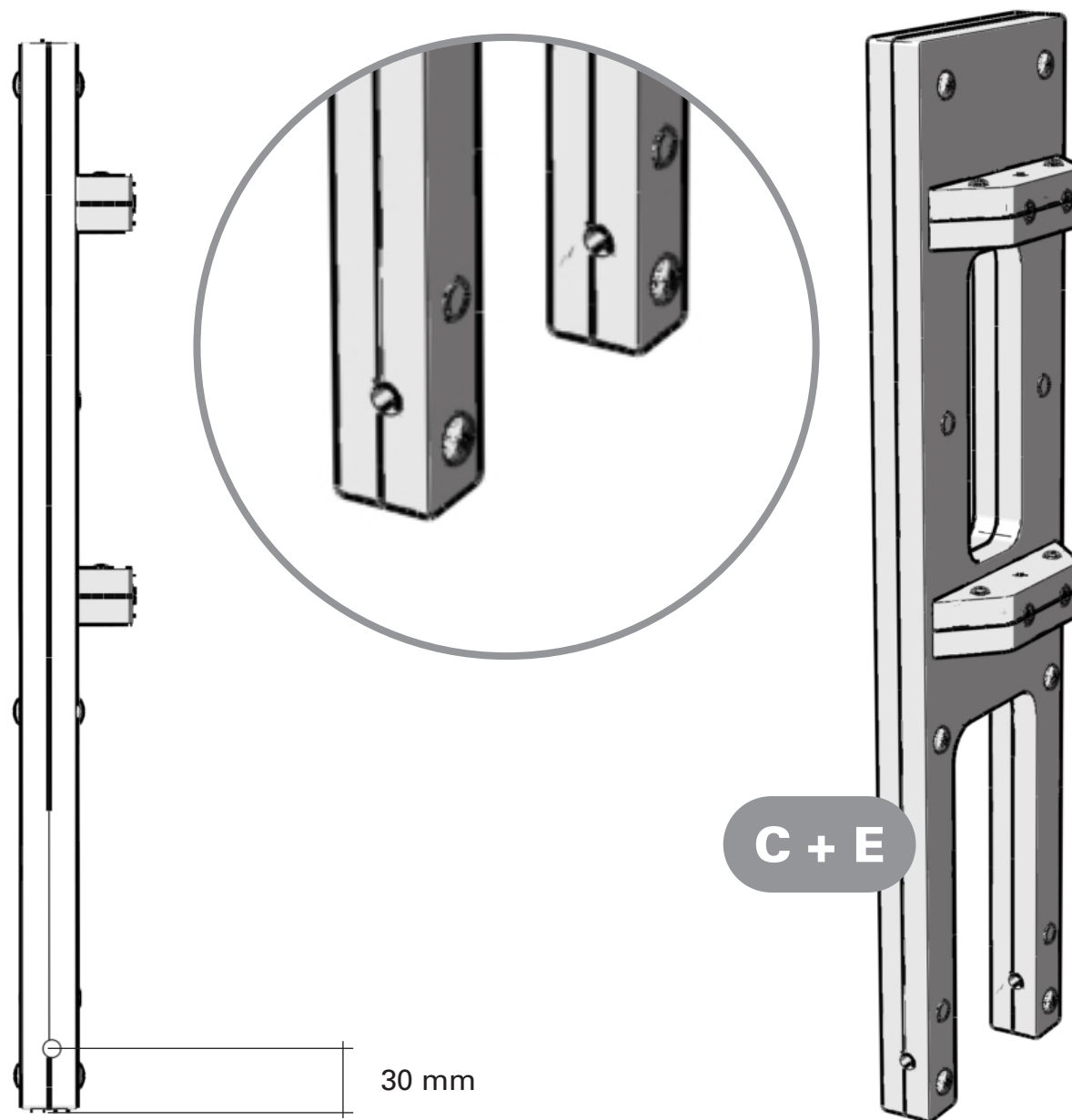


5. forare il pezzo **C+E** a 30 mm dal basso, come indicato in figura.

NB.:

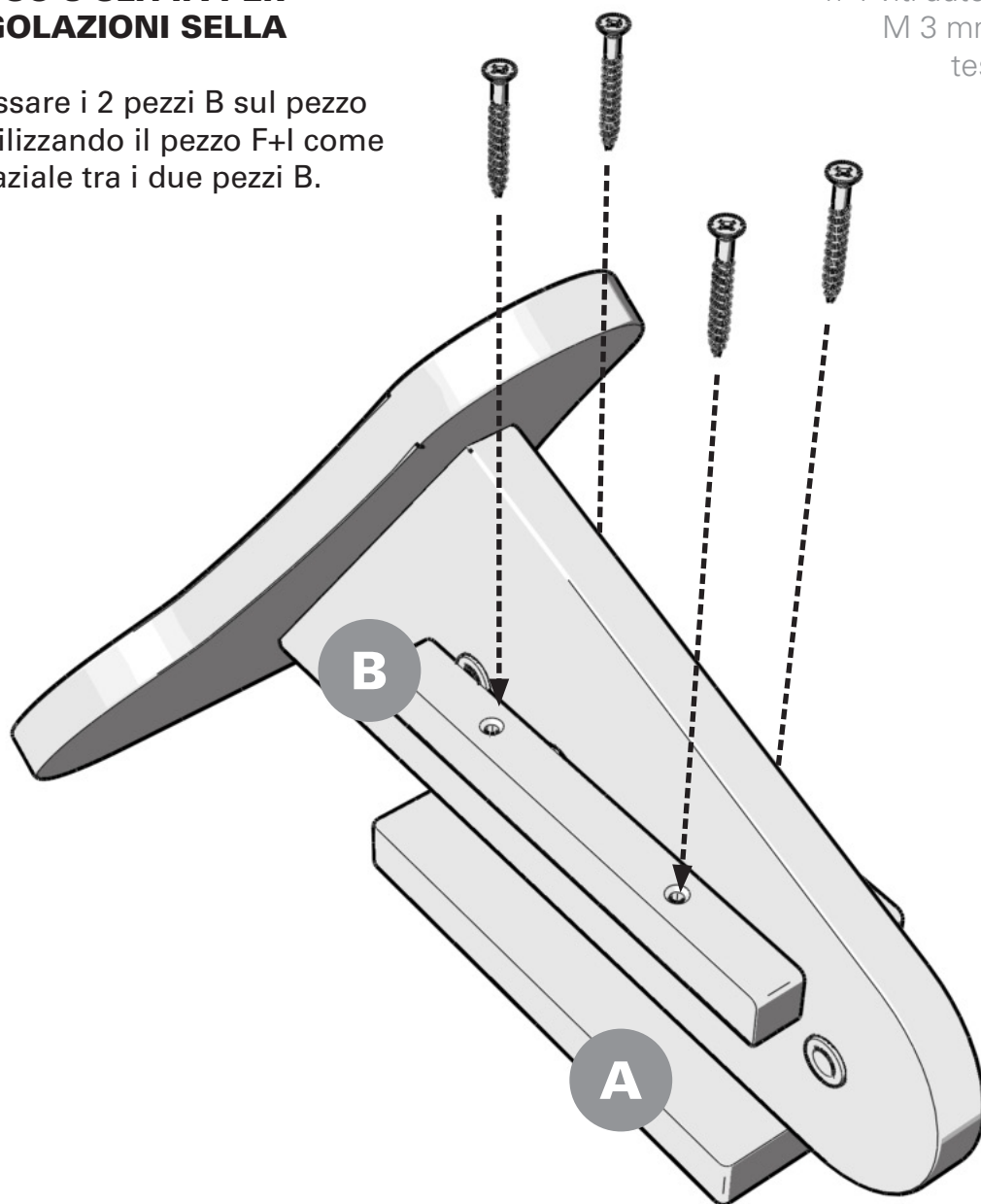
Se non si è sicuri della dimensione delle ruote è bene compiere questa operazione alla fine dopo aver fissato la ruota posteriore e cercando di forare la forcella in modo da posizionare la ruota anteriore alla stessa altezza di quella posteriore.

2

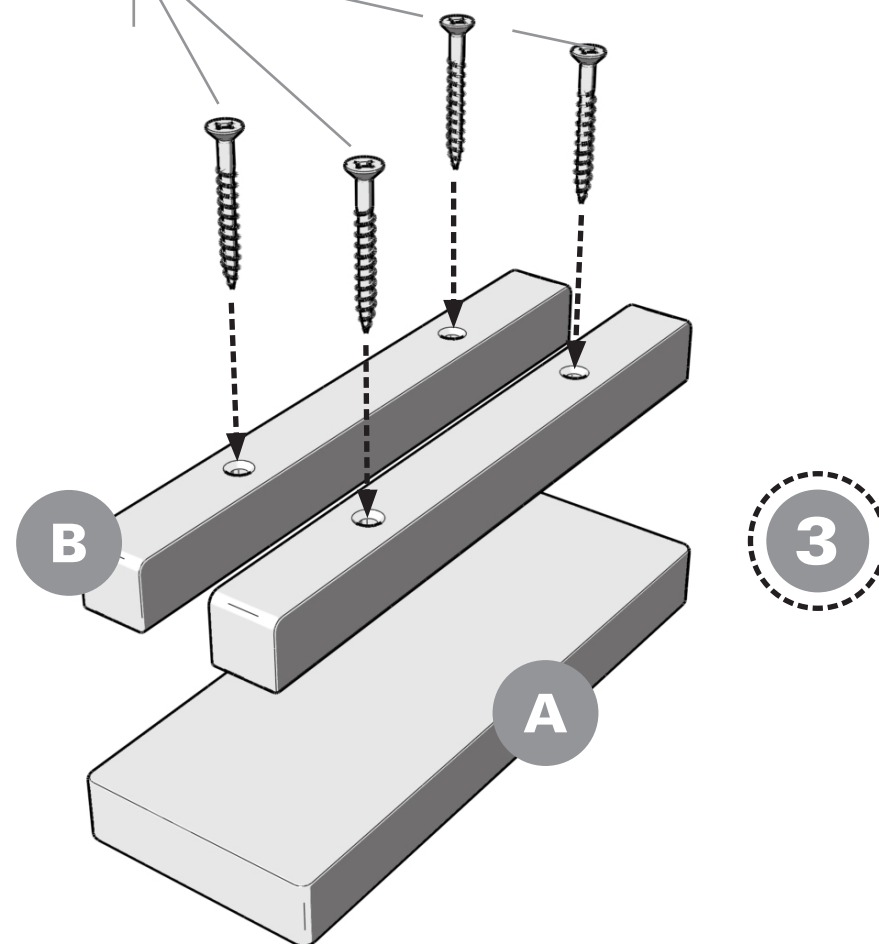


PASSO 3 SLITTA PER REGOLAZIONI SELLA

1. fissare i 2 pezzi B sul pezzo A utilizzando il pezzo F+I come distaziale tra i due pezzi B.

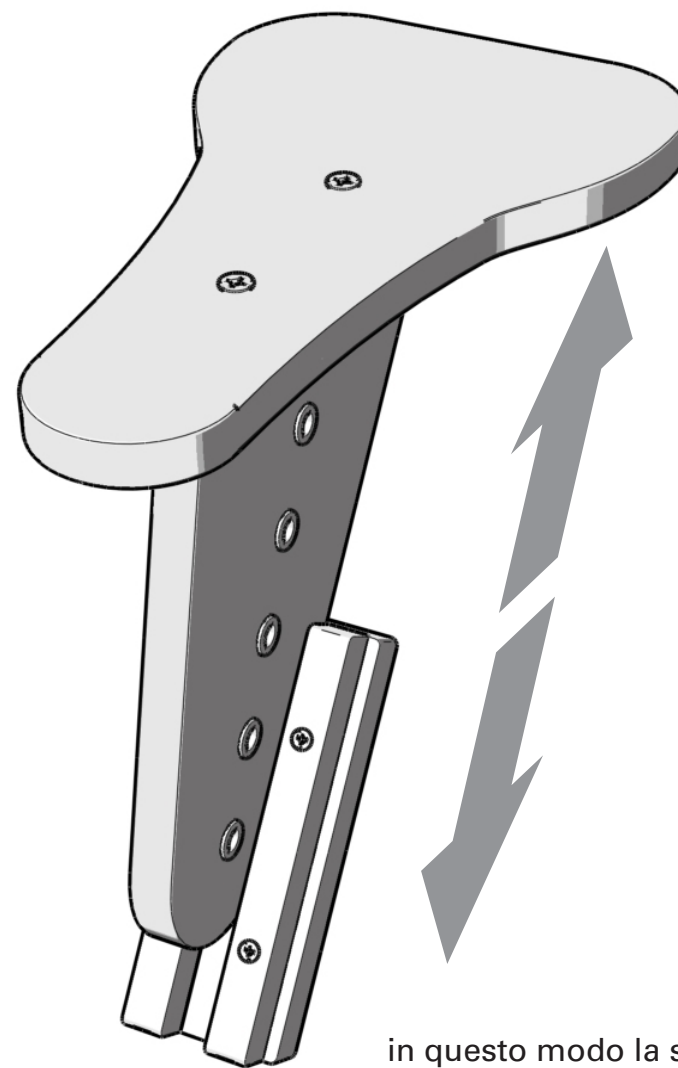
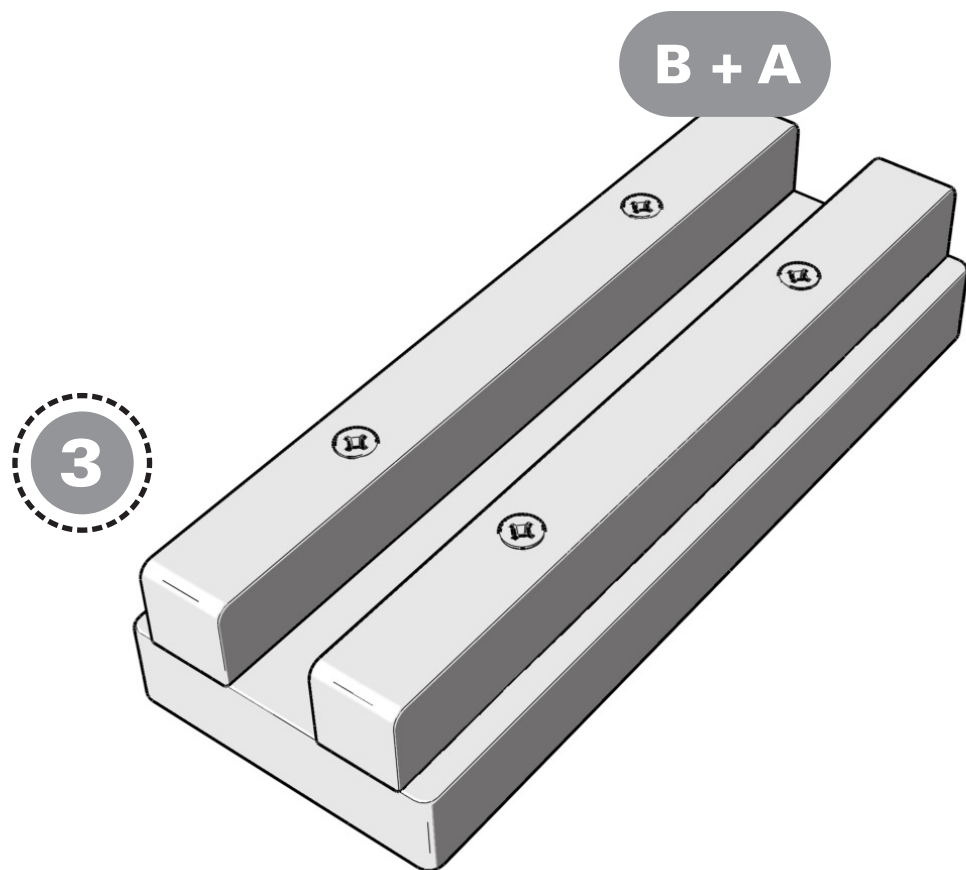


n 4 viti autofilettanti.
M 3 mm x 30 mm
testa svasata



NB:

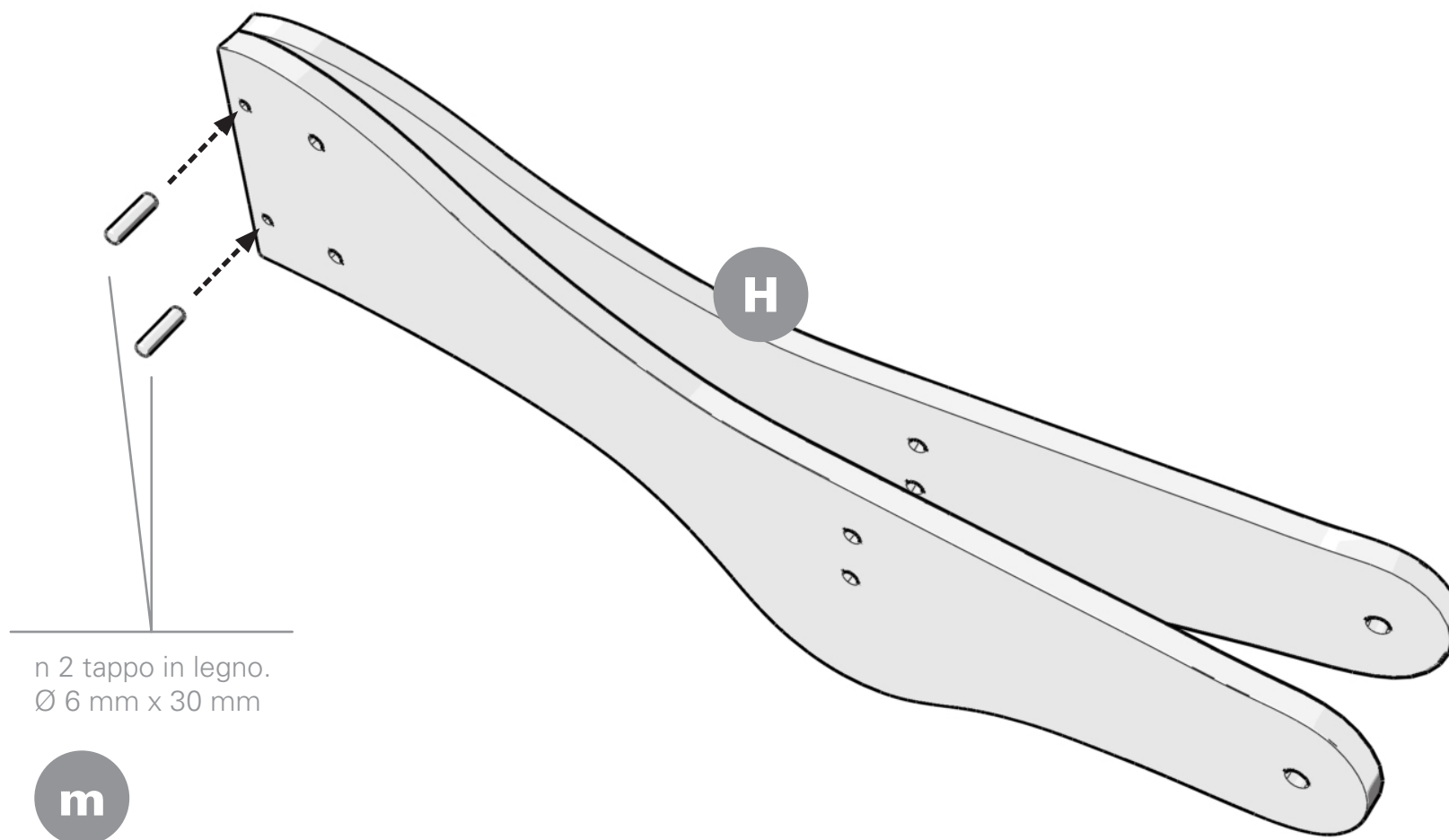
i pezzi **B** vanno posizionati sul pezzo **A** facendo in modo che il pezzo **F+I** posso scorrere liberamente in mezzo.



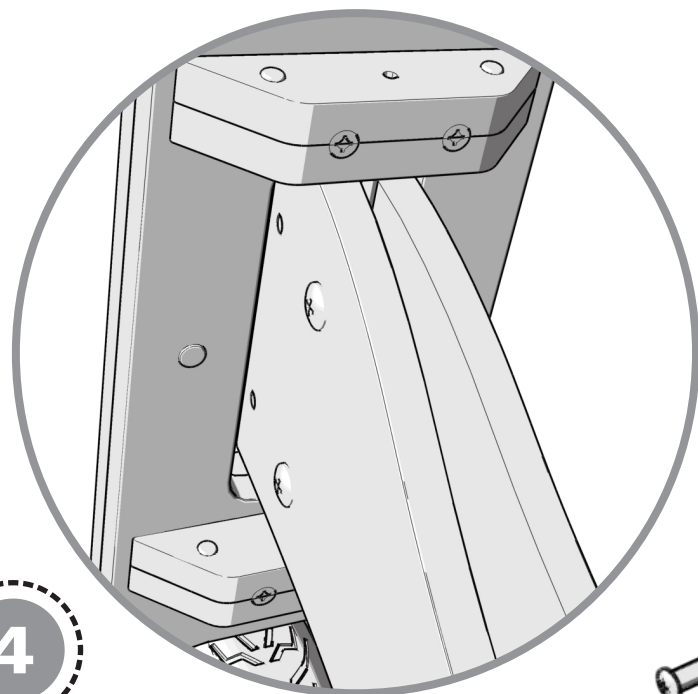
in questo modo la sella può scorrere dentro la guida consentendo di regolare l'altezza.

PASSO 4 ASSEMBLAGGIO TELAIO

1. fissare i due tappi in legno in modo da avere un punto di congiunzione tra i due pezzi **H**, questo consentirà un montaggio più agevole nelle fasi successive.



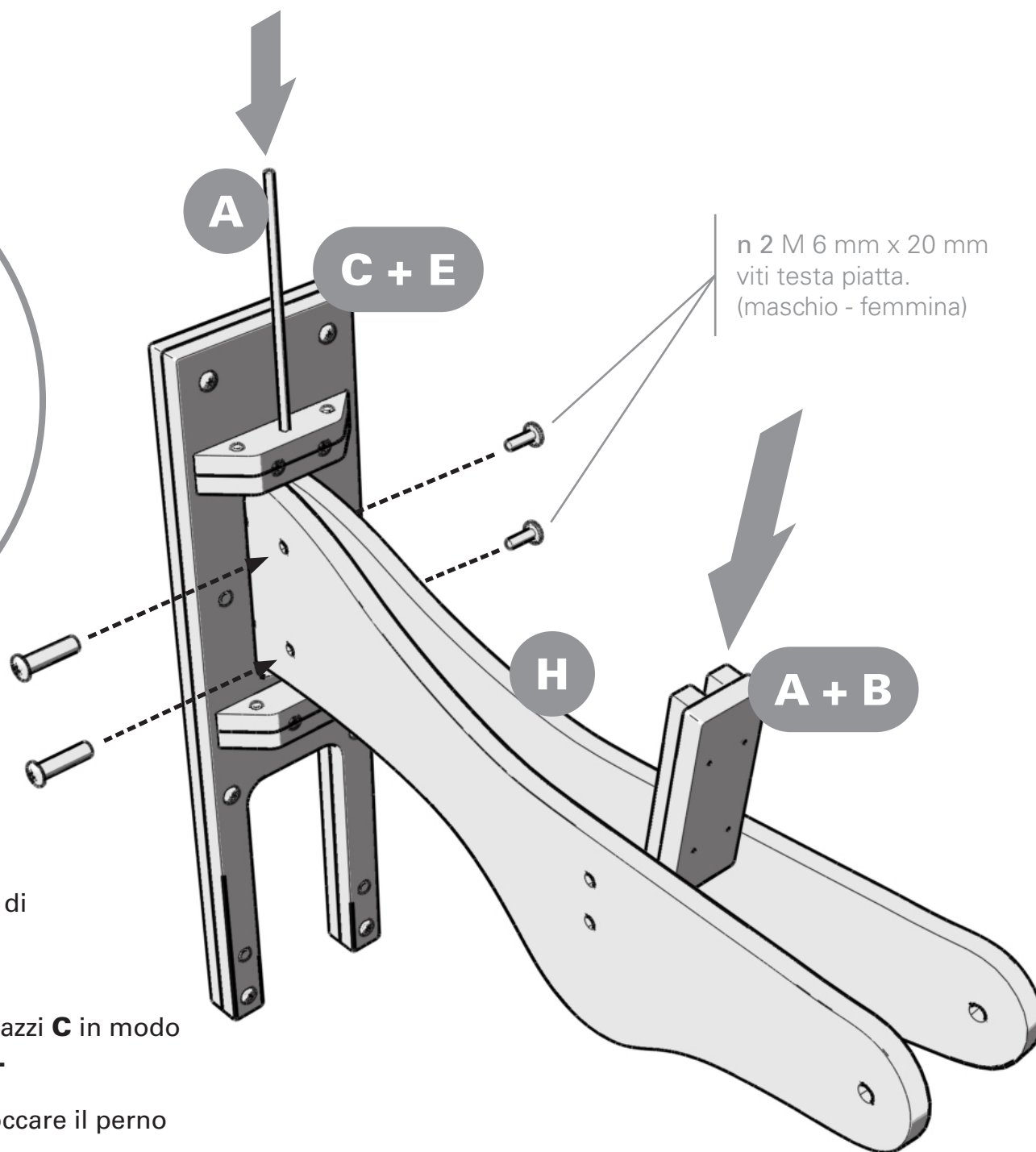
4

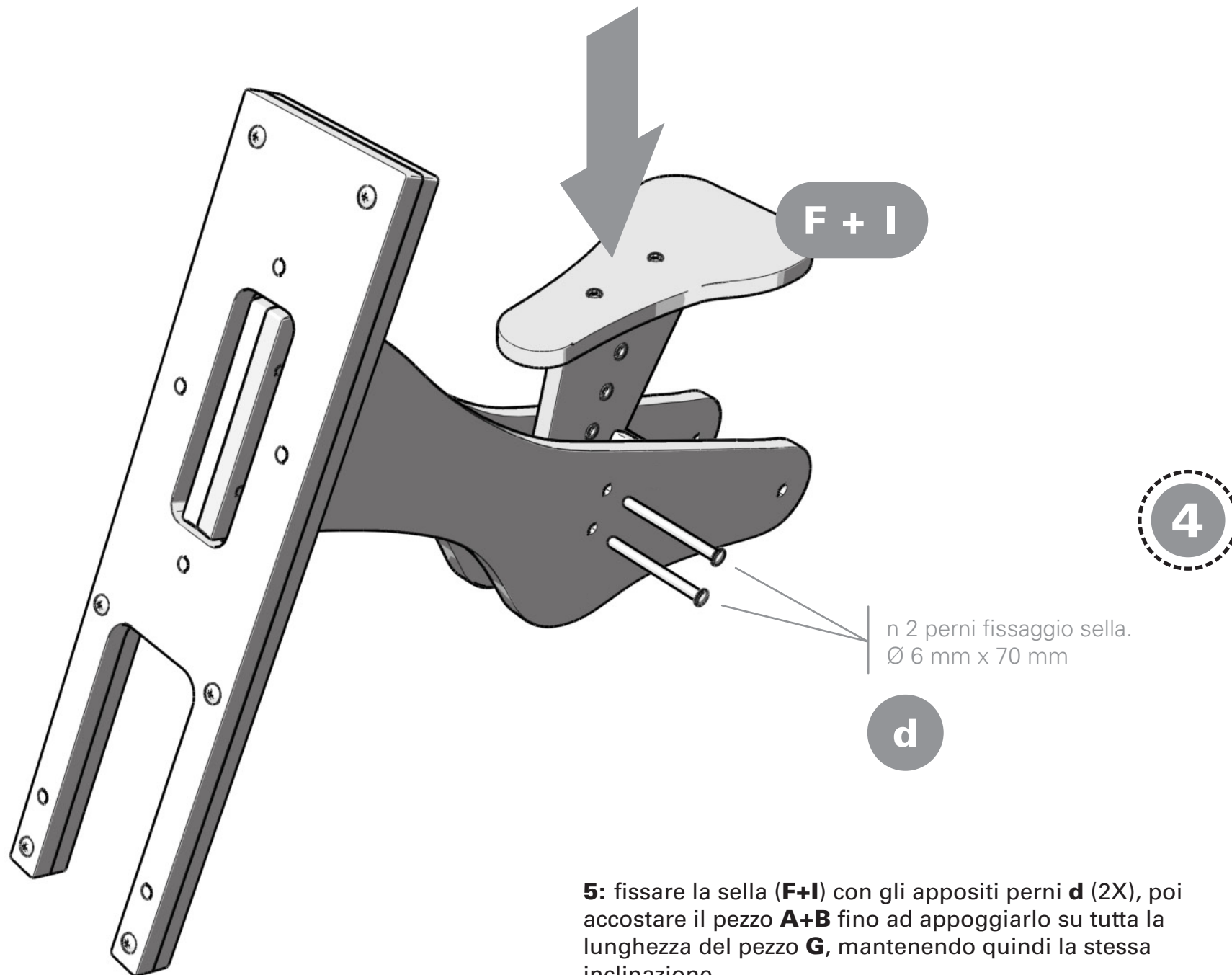


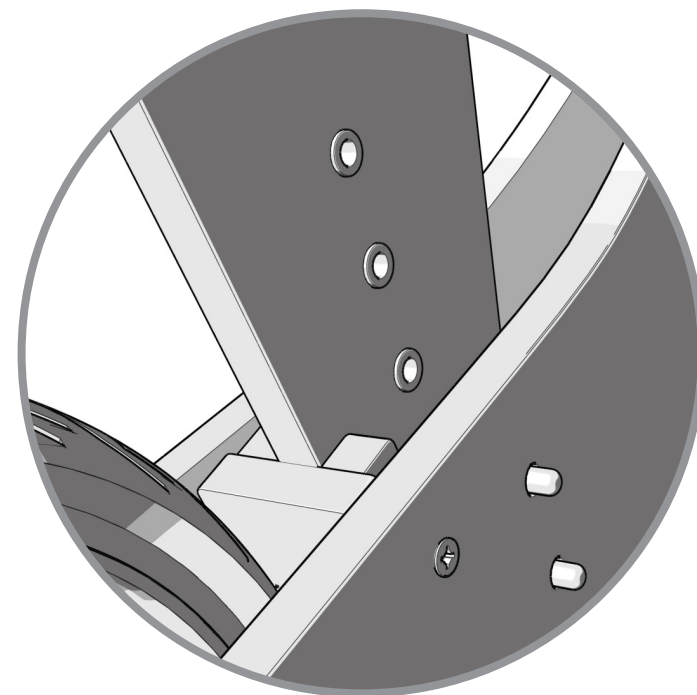
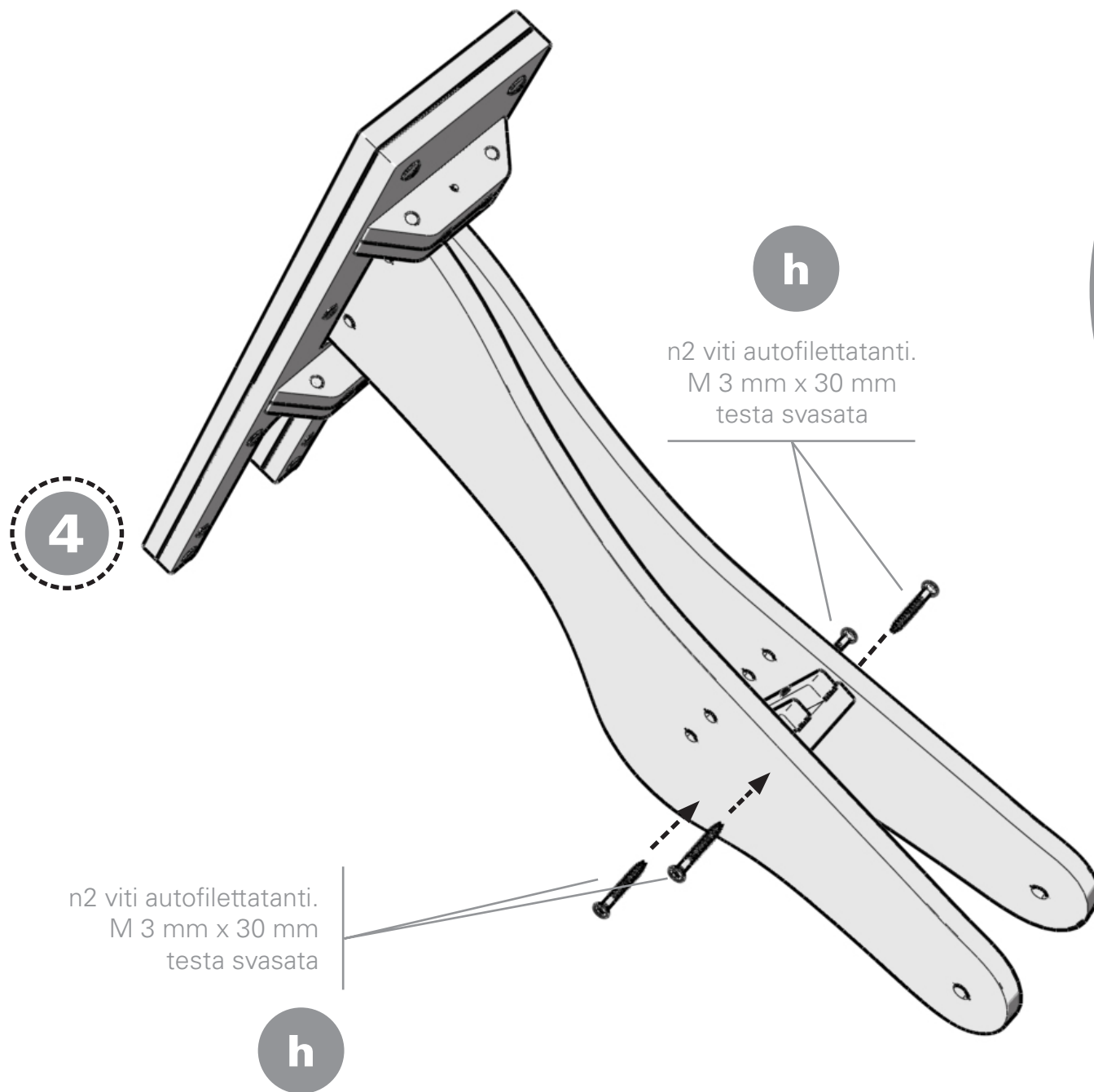
2. inserire il pezzo **A+B** circa in questa posizione senza fissarlo, questo consentirà di inserire il perno **a** e di fissare la forcella ai pezzi **H**.

3. inserire il perno **a** nei fori centrali dei pezzi **C** in modo da attraversare completamente il pezzo **H**.

4. inserire le due viti **e** testa piatta per bloccare il perno **a** che consentirà di far girare lo sterzo.







6. Una volta trovata la giusta posizione per il pazzo **A+B**, fissarlo con le 4 viti autofilittanti. Il risultato finale sarà come appare nel cerchio.

NB.: sul pezzi **H** non vi è alcun foro dal momento che che le viti in questione sono autofilittanti.

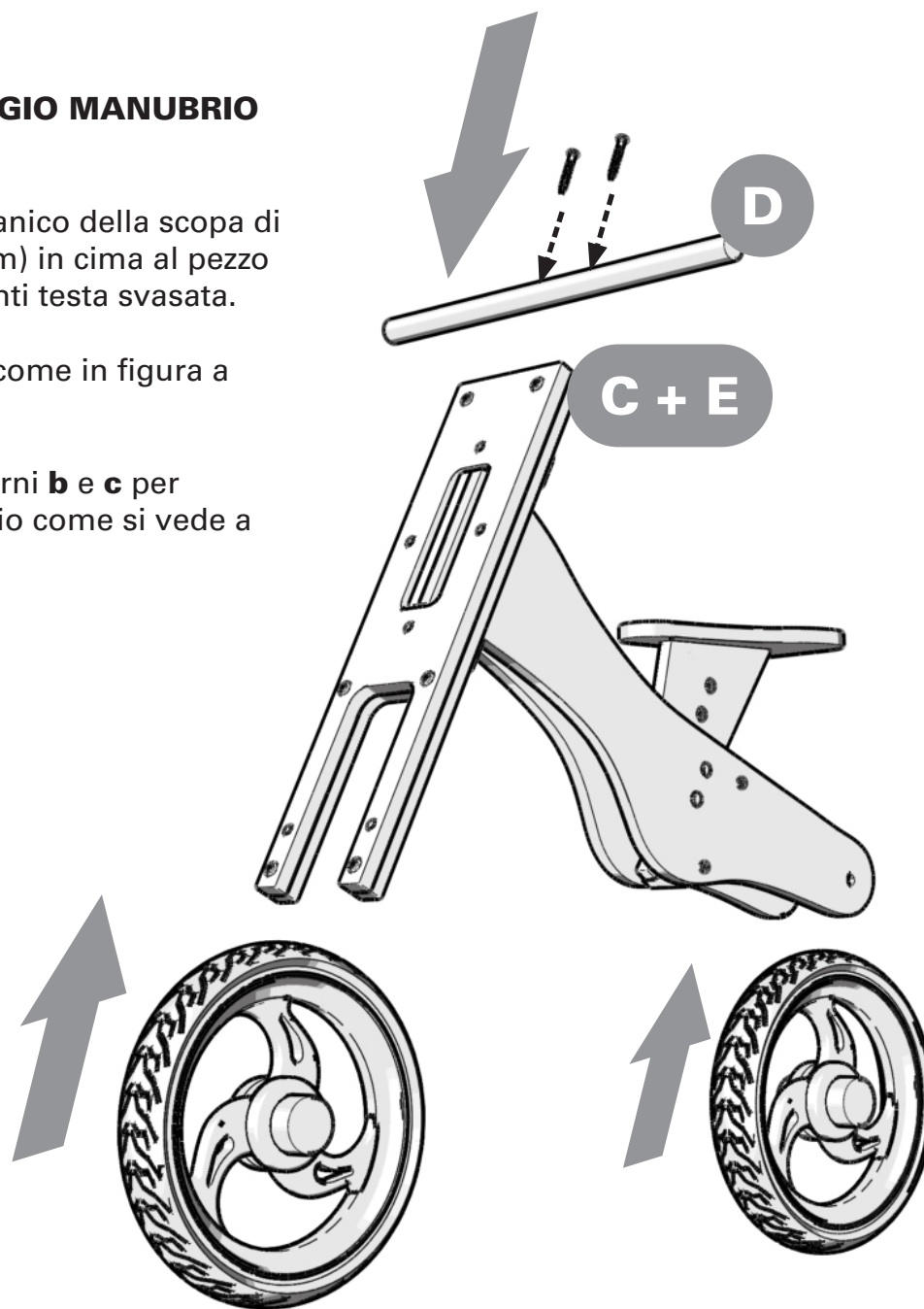
Se si vuole si possono fare 4 fori di idametro inferiore a quello delle viti per agevolarne l'ingresso.

PASSO 5 ASSEMBLAGGIO MANUBRIO E RUOTE

1: fissare il manubrio (manico della scopa di saggina tagliato a 400 mm) in cima al pezzo **C+E** con 2 viti autofilettanti testa svasata.

2: inserire il perno **b** e **c** come in figura a pagina 20.

3: avvitare i 4 dadi **i** ai perni **b** e **c** per assicurare le ruote al telaio come si vede a pagina 21.



NB. 1: le ruote non sono indicate nella parte dedicata all'inventario dei pezzi in quanto possono essere riperite in molti modi, come per esempio recuperate da vecchie biciclette classiche a pedali o trovate in demolizione.

Consiglio di acquistarle su questo sito www.babymoto.it per ridurre le possibili problematiche legata al progetto

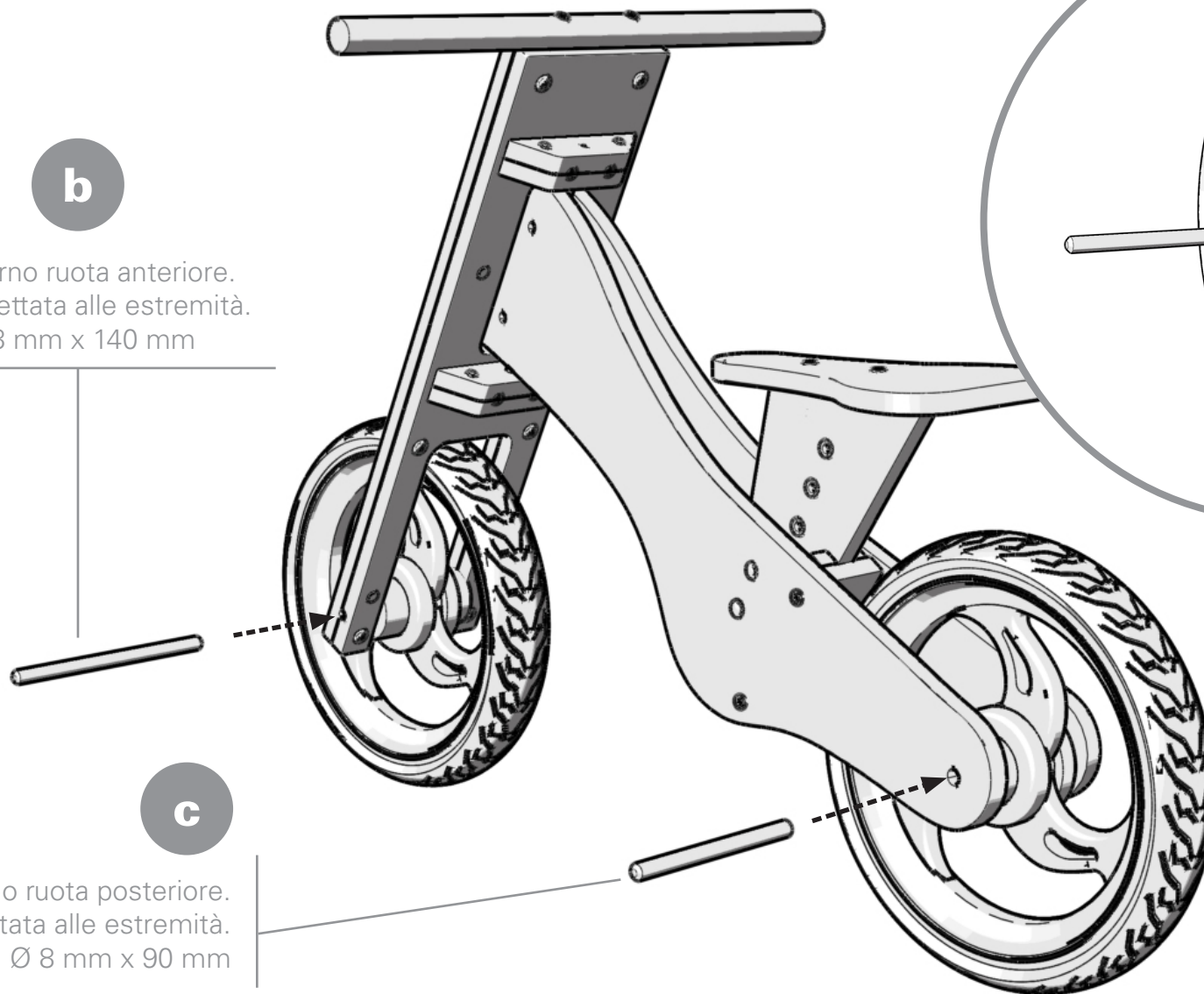
NB. 2: il telaio non può montare ruote superiori ai 12 pollici.
12 pollici sono le ruote consigliate.

5

5

b

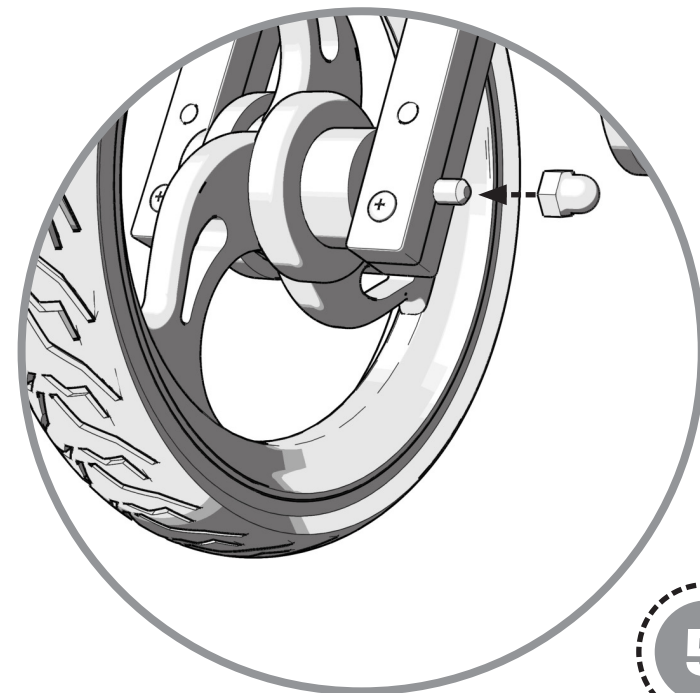
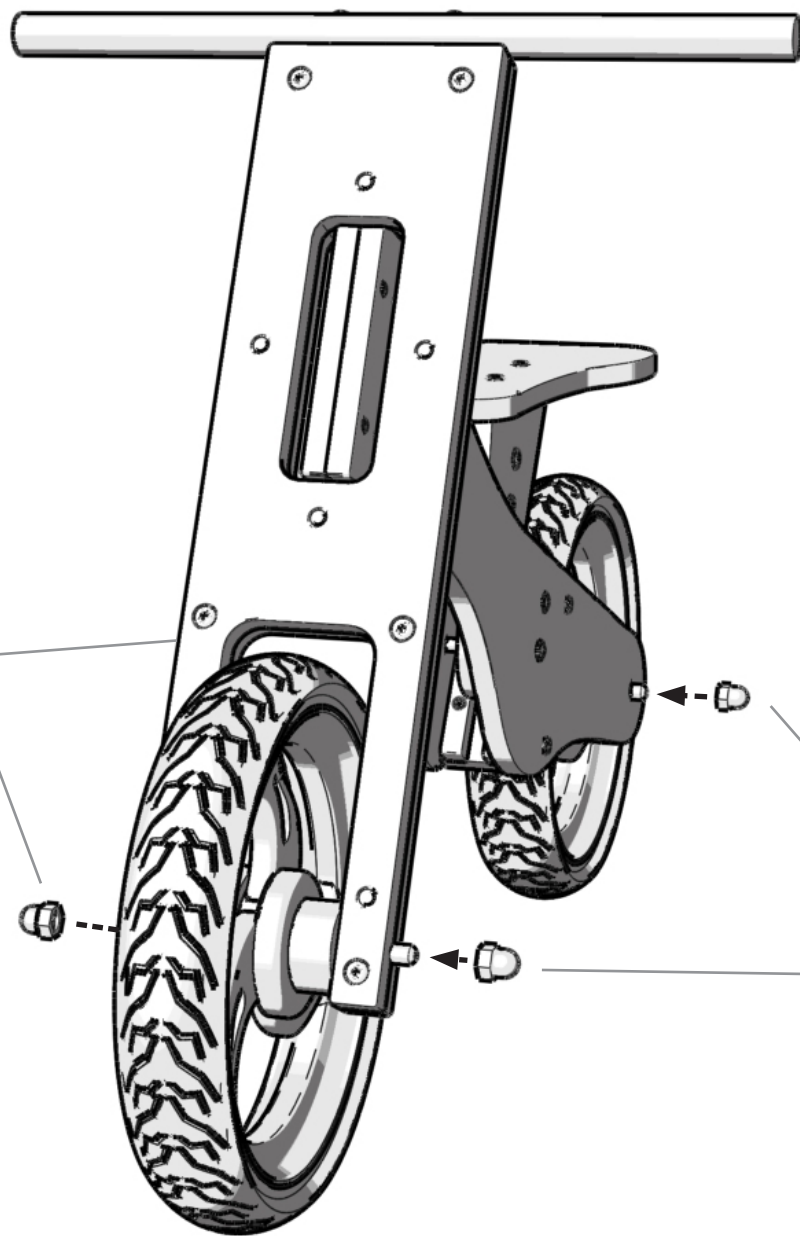
n 1 perno ruota anteriore.
barra filettata alle estremità.
Ø 8 mm x 140 mm



c

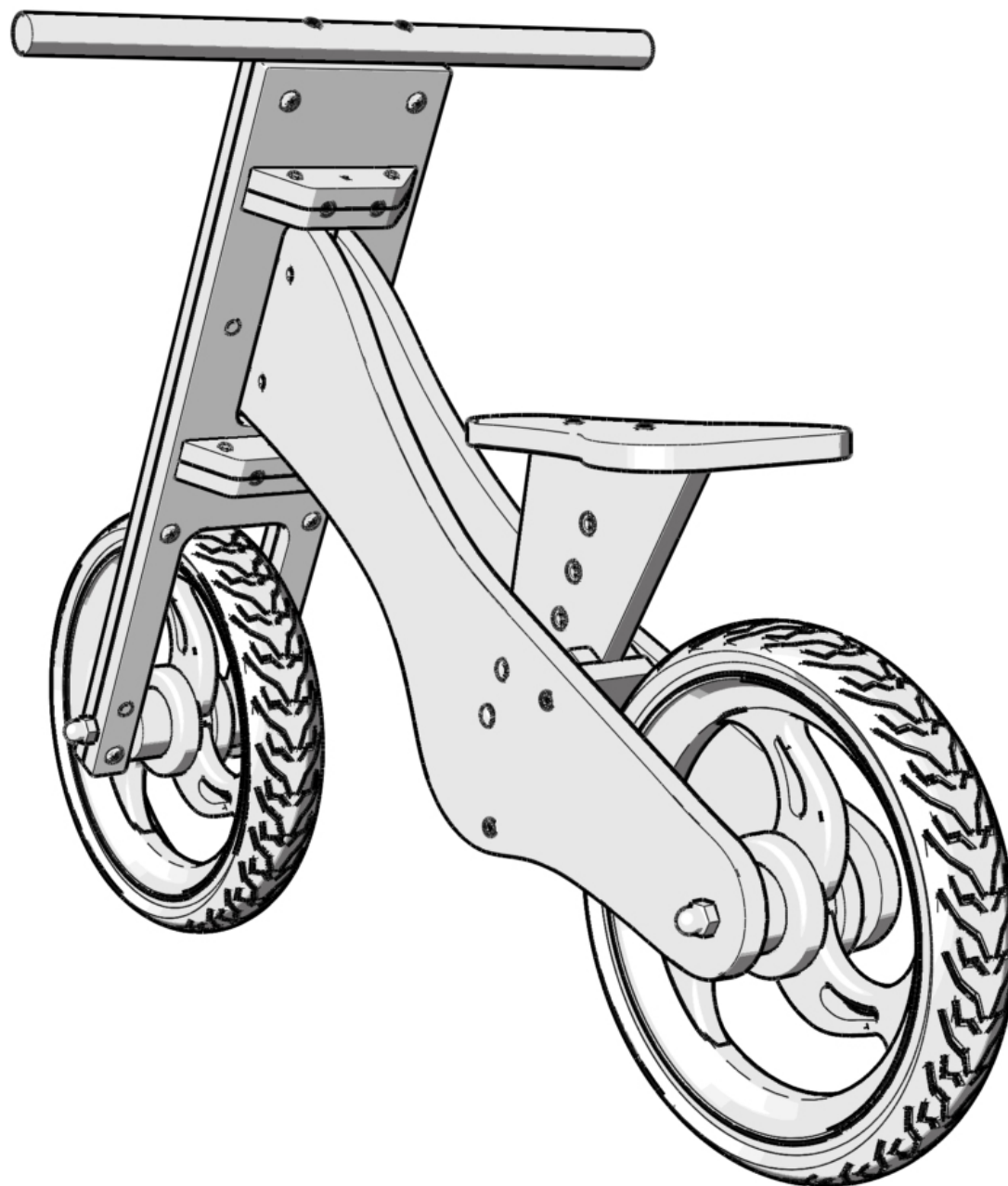
n1 perno ruota posteriore.
barra filettata alle estremità.
Ø 8 mm x 90 mm

i
n2 dadi stondati
per chiave da 10
Ø 10 mm



5

i
n2 dadi stondati
per chiave da 10
Ø 10 mm



UTILITY:

- file nesting per fresa cnc



-
- link a video



-
- contatta l'autore del progetto:
skype: costantino_montanari
email: costantino.montanari@gmail.com
linkedin: costantino montanari



**FABLAB
FAENZA**

www.fablabfaenza.org
info@fablabfaenza.org
